

机械工业通用零部件产品质量监督检测中心

检 验 报 告

通检 委 字第 081285 号

共 2 页第 2 页

检 测 数 据

M10-A2-70

试验设备：安布内科横向振动试验机 试验条件： 1. 试验频率：12.5Hz 2. 空载振幅：±1.0mm 3. 润滑条件：油脂 4. 振动次数：1500次 5. 试验用螺栓：委托方自配							
序号	初始轴力 kN	30°轴力 kN	60°轴力 kN	90°轴力 kN	120°轴力 kN	残余/初始%	安装扭矩 N·m
1	20/20	16.0	16.0	16.0	16.0	80.0	25/35
2	10/10	8.0	8.0	8.0	8.0	80.0	25/40
3	12/12	10.0	10.0	10.0	10.0	83.3	25/42
4	10/12	10.0	10.0	10.0	10.0	83.3	25/48
5	10/12	10.0	10.0	10.0	10.0	83.3	25/42.5
注：1. 初始轴力栏，第一列为下螺母安装时轴力，第二列为上螺母安装后轴力。 2. 安装扭矩栏，第一列为下螺母安装时扭矩，第二列为上螺母安装时扭矩。							

M12-A2-70

试验设备：安布内科横向振动试验机 试验条件： 1. 试验频率：12.5Hz 2. 空载振幅：±1.2mm 3. 润滑条件：油脂 4. 振动次数：1500次 5. 试验用螺栓：委托方自配							
序号	初始轴力 kN	30°轴力 kN	60°轴力 kN	90°轴力 kN	120°轴力 kN	残余/初始%	安装扭矩 N·m
1	12/12	10.0	10.0	10.0	10.0	83.3	40/60
2	10/12	10.0	10.0	10.0	10.0	83.3	40/50
3	10/12	12.0	12.0	10.0	10.0	83.3	40/60
4	12/10	10.0	10.0	10.0	10.0	100.0	40/55
5	12/12	10.0	10.0	10.0	10.0	83.3	40/55
注：1. 初始轴力栏，第一列为下螺母安装时轴力，第二列为上螺母安装后轴力。 2. 安装扭矩栏，第一列为下螺母安装时扭矩，第二列为上螺母安装时扭矩。							

